

Macchina continua 3,90mt

1 / Informazioni di fabbrica:

- Produzione annuale = 75.000 ton.
- Larghezza rullo = 3,90 m
- Velocità macchina:
- Grigio = 290 m/min
- Crema = 250 m/min
- Peso:
- Grigio = medio = 165; 175 e 210 gsm
- Crema = media = 185; 195 e 220 gsm
- produzione:
- Grigio = 11,5 t/ora
- Crema = 10,5 t/ora
- Rapporto primario/secondario:
- Grigio = 100% e 0%
- Crema = 88% e 12%

2 / Analisi del processo:

La triturazione:

Si compone di 2 linee. Una linea PRIMARIA per l'ecru e una linea secondaria per rifiniture bianche leggermente stampate.

La purificazione in triturazione è completa. Non c'è frantumazione a caldo. Vapore viene aggiunto al pulper PRIMARIO per facilitare la triturazione delle fibre lunghe perché il

il tempo di macerazione è molto breve (5 minuti).

Affinamento:

Eseguito con raffinatori a doppio disco. La potenza è di 10 kw/t, ovvero 330 kwh con 2 raffinatori per il primario e un raffinatore per il secondario. Il consumo totale è 990 kWh.

La polpa viene ispessita prima della raffinazione al 4%. L'evoluzione dello shopper è:

- Primarie da 32 a 45°SR (da confermare)
- Secondarie da 55 a 65 – 70°SR (da confermare)

A livello industriale, se si aumenta la potenza di raffinazione, non c'è aumento della lunghezza di rottura sul cartone avvolgitore.

Circuito di testa:

2 circuiti, primario e secondario. Per il primario sono presenti 2 pompe miscela, 2 purificazioni idromassaggio, pesanti e leggere. La SP è un pass unico, non c'è nessun rifiuto (chiuso). Lungo viaggio in auto per il polpo. Microdiluizione e caso di testa.

Per il tavolo superiore, il tavolo secondario, è presente uno stadio idromassaggio, una pompa

di diluizione e un SP senza rigetto, quindi la scatola di testa.

Additivi chimici:

L'antischiuma è una base d'acqua Kemira.

Per il primario, misurazione dell'aria occlusa in linea con un livello < 1%. Introdotto in

bacholle a 35 ml/min.

Per i 2 punti di iniezione secondari: bacolle 5 ml/min e scarico vortice 15 ml/min.

Ritenzione e legame:

Polvere di polimero cationico e ASA kemira.

Amido cationico:

Utilizzato per l'ASA e immesso nel circuito primario all'aspirazione della pompa miscela 2.

Può essere introdotto all'aspirazione della pompa polpa della vasca della macchina.

Fissatore:

Riferimento, utilizzo del PAC in vasca macchina da 5 a 6 kg/tonnellata