

Anno di acquisizione ante 1974

PULITURA GRANO

- due separatori di grano e impianto di aspirazione
- un separatore da grano BUHLER
- una batteria di svecciatori BUHLER (due svecciatori principali e due cilindri di ripasso)
- tre svecciatori elicoidali
- due apparecchi magnetici
- una spuntatrice BUHLER a mantello fisso
- un lavagrano BUHLER
- un filtro doppio micropulsair BUHLER
- due ventilatori centrifughi BUHLER
- sei misuratori dosatori volumetrici da grano
- una spazzola da grano doppia tipo BUHLER

Anno di acquisizione 1976

- elementi di trasporto coclee e compressore
- un oscillatore BUHLER mod.MXM

Anno di acquisizione 1977

- una tramoggia di ricezione per lo scarico dei cereali alla rinfusa
- un separatore piano BUHLER
- un apparecchio magnetico
- quattro dosatori volumetrici BUHLER
- un filtro aspirante e pulente BUHLER

Anno di acquisizione 1980

- un nebulizzatore golfetto
- un umidificatore BUHLER modello MORA 315 n

REPARTO MOLINO GRANO TENERO

Anno di acquisizione anteriore al 1974

- un nebulizzatore BUHLER
- otto laminatoi doppi BUHLER
- due plansicther BUHLER
- tre sesemolatrici triplo staccio BUHLER
- due spazzole crusca doppie BUHLER

- un filtro doppio micropulsair BUHLER

REPARTO MOLINO GRANTURCO

Anno di acquisizione anteriore al 1974

- tre laminatoi doppi BUHLER
- un plansichter BUHLER a sei canali
- due semolatrici doppie a uno staccio
- una semolatrice doppia a triplo staccio
- un filtro aspirante e premente BUHLER

compresi tutti gli elementi di trasporto pneumatico, coclee, tubazioni, sistemi di aspirazione, motori e quadri elettrici necessari al funzionamento dei macchinari sopra elencati, dedicati nel loro insieme alla trasformazione di grano e mais in farine e sottoprodotti.

PRODUZIONE ORARIA

Molino da grano 550 quintali in 24 ore

Molino da mais 300 quintali in 24 ore