**CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI DELLA MACCHINA PER MISURE A COORDINATE TRIDIMENSIONALI COORD3 ARES NT MOD. 7.7.5**

La macchina di misura a coordinate (CMM) **COORD3 ARES NT 7.7.5**  è progettata per applicazioni metrologiche ad alta precisione. Questo modello offre una combinazione di rigidità strutturale, precisione e versatilità, rendendolo adatto sia per ambienti di officina che per laboratori di controllo qualità.

**Caratteristiche Tecniche Principali**

**Campo di misura**: 700 mm (asse X) × 700 mm (asse Y) × 500 mm (asse Z)

**Struttura**: Telaio in lega ultra rigida con colonna dell’asse Z in carburo di silicio per una maggiore rigidità

**Sistema di misura**: Scale ottiche con risoluzione di 0,1 µm e elaborazione dinamica del segnale

**Movimentazione**: Controllo del movimento completamente digitale con fusione del percorso della sonda; riduttori di attrito con isteresi prossima a zero su tutti gli assi

**Velocità e accelerazione**:

Velocità massima di posizionamento: 517 mm/s

**Accelerazione massima**: 1730 mm/s²

**Sistema di compensazione termica**: Compensazione termica dinamica wireless, inclusa la rilevazione della temperatura del pezzo

**Sistema di smorzamento**: Sistema ammortizzante a vibrazione passiva per isolare le vibrazioni esterne

**Accessibilità**: Libero accesso alla zona di misurazione da tutti i lati

Specifiche Ambientali e di Alimentazione

**Temperatura operativa**: 15 – 35 °C (intervallo metrologico: 18 – 22 °C)

**Umidità relativa**: 40 – 80% (senza condensa)

**Vibrazioni accettabili**:

30 mm/s² (1–10 Hz)

15 mm/s² (10–20 Hz)

50 mm/s² (20–100 Hz)

**Alimentazione pneumatica**: Minimo 5 bar, consumo di aria: 100 Nl/min

**Alimentazione elettrica**: 230 V 50 Hz o 110 V 60 Hz (±2% monofase), **consumo massimo**: 10 A, 1200 W (1600 W per modelli più grandi)

Dotazioni e Opzioni

**Testa di misura**: Compatibile con teste manuali o motorizzate Renishaw, inclusa la PH10M per applicazioni di scansione

**Software**: Compatibile con software come TouchDMIS, CMM Manager, Verisurf, Modus e altri conformi allo standard i++

**Opzioni aggiuntive**:

Sensore laser di scansione

Sistema di isolamento della vibrazione pneumatico

Kit di bloccaggio delle parti modulari

Precisione e Ripetibilità

Errore massimo permesso (MPEe): 2,5 µm + L/300 (dove L è la lunghezza di misura in mm)

Ripetibilità: Fino a 2,3 µm